

Produktinformation

Pattex Kraftkleber

Art-Nr.: PTCG / Marke: [Pattex](#)



5,26EUR

Grundpreis: 10,52EUR / 100 gr
inkl. 19% USt. zzgl. 7,95EUR DHL, UPS, DPD-
Versand

🕒 Voraussichtlich von 1 - 4 Werktagen



Produktinfo Pattex Compact:

Produktinformation

Pattex Compact eignet sich ideal für senkrechte Flächen und für Kombinationsklebungen. Der Pattex Kraftkleber hat eine besonders hohe Klebkraft.

- Besonders hohe Klebkraft
- Wärmebeständig
- Tropft nicht
- Ideal für senkrechte Flächen
- Hohe Anfangshaftung
- Extrem ergiebig
- Flexibel

Anwendungsgebiete Pattex Compact Gel:

- Pattex Compact Gel eignet sich für Kombinationsklebungen von Holzwerkstoffen mit HPL-Platten, wie z.B. Resopal®, Formica u.a., Gummi, Leder, Kork, Filz, Hart-PVC, Weichschaumstoffen, Metall u.v.a., nicht geeignet für Styropor®, Weich-PVC und Kunstleder
- zum Verlegen von Schallschluck-, Dämm- und Akustikplatten (außer Styropor®), geeigneten Kunststoff- Kacheln und Wandbelägen verschiedenster Art (außer Weich- PVC und Kunstleder) auf tragfähigen, trockenen Untergründen.
- zum Kleben von Furnierstreifen an Kanten und Rundungen
- zur Kantenabdichtung als Schutz gegen Nässe bei Massiv- und Sperrhölzern sowie bei Küchenarbeitsplatten und zur Klebung von Dichtungsstreifen

Allgemeine Hinweise:

- Pattex Kraftkleber möglichst bei einer Raumtemperatur von 18 bis 25°C verarbeiten. Trockene Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Ablüftung der Lösungsmittel.
- Die Klebungen sind im hohen Maße beständig gegen Wasser, verdünnte Säuren und Laugen.
- **Endfestigkeit:** Die maximale Scherfestigkeit ist abhängig vom Material und dem Anpressdruck.
- **Durchhärtungszeit:** Die Endfestigkeit wird nach 3 Tagen erreicht.
- **Temperaturbeständigkeit:** -40°C bis zu +70°C
- **Verbrauch:** 250-350 g/m2 für beidseitigen Klebstoffauftrag

Untergrundvorbehandlung:

Das zu klebende Material soll trocken (Holzfeuchte 8 bis 12%), fett- und staubfrei sein. HPL-Platten, Metalle usw. mit handelsüblichen Lösungsmitteln (Waschbenzin) reinigen. Bei Metallen erhöht zusätzliches Anrauen der Klebflächen die Festigkeit des Klebeverbundes. Die Materialien (insbesondere HPL-Platten, Akustik- Platten usw.) vor der Verarbeitung nach den Angaben der Herstellerfirma klimatisieren. Werkstoffe nur auf unvorbehandelte Untergründe (Naturträger) kleben. Lackierte Flächen vorher abschleifen.

Verarbeitung:

Vorbemerkung: Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Klebstoffauftrag: Pattex Kraftkleber auf beide zu klebende Teile –besonders an den Randzonen – mit feiner Zahnpachtel, gut und gleichmäßig auftragen, Pattex Kraftkleber nicht verdünnen.

Ablüftung: Vor dem Zusammenfügen der Teile müssen die Lösungsmittel ablüften. Die Ablüftzeit beträgt bei normaler Raumtemperatur (18–25 °C) etwa 15 Minuten. Auf gleichmäßige Ablüftung achten. Nach der Ablüftzeit ist eine Verklebung innerhalb von 1 Stunde (Offene Zeit) möglich.

Verpressung: Die zu verklebenden Teile müssen sorgfältig passgenau zusammengelegt werden, da nach Berührung beider

Produktinformation

Klebefilme ein Korrigieren nicht mehr möglich ist. Dann werden die Teile kurz – aber äußerst kräftig – mit mindestens 0,5 N/mm² zusammengepresst werden. Für die Höhe der Festigkeit ist nicht die Presszeit ausschlaggebend, sondern die Höhe des Pressdrucks. Der Andruck sollte bei größeren Flächen, Schichtstoffpressplatten, Metall u. a. in der Presse erfolgen. Je nach Werkstück kann auch kräftiges Anwalzen (elastischer Flächendruck durch die Pattex Andruckwalze) ausreichen. Um Lufteinschlüsse zu vermeiden, sollte von der Mitte aus angedrückt werden. Im Randbereich und an Kanten sorgfältig andrücken.

Weiterverarbeitung: Sofort nach der Verpressung erhält man eine Anfangsfestigkeit, die zur sofortigen Be- und Weiterverarbeitung (Sägen, Fräsen, etc.) geeignet ist. Die Endfestigkeiten bauen sich jedoch zeitverzögert auf.

Lagerung:

Gut verschlossen bei normaler Raumtemperatur lagern. Kalter oder eingefrorener Klebstoff wird durch langsames Klimatisieren auf Raumtemperatur (ca. 20 °C) wieder voll gebrauchsfähig. Keine Qualitätsminderung. Gebinde auch in den Arbeitspausen gut verschlossen halten, um ein Eintrocknen des Klebstoffs zu verhindern. Pattex Compact allgemein nicht unter +5 °C lagern. Pattex Compact Gel nicht über +50 °C lagern. Sicherheitsratschläge und Entssorgungshinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Lieferform:

Tube 50g, 125g

Dose 300g, 625g

verfügbare Optionen

Lieferform

125 g (+3,00EUR)

300 g (+12,00EUR)

50 g

625 g (+16,64EUR)
