

Soudaseal 240FC Klebe Dichtstoff

Art-Nr.: Soudaseal 240FC / GTIN: 5411183004139 / Marke: [Soudal](#)



SOUDAL

8,95EUR

inkl. 19% USt. zzgl. 7,95EUR DHL, UPS, DPD-Versand

🕒 Voraussichtlich von 1 - 4 Werktagen

Produktinfo:

SOUDASEAL 240FC Klebe Dichtstoff härtet blasenfrei aus und gleicht dabei unebenheiten dauerelastisch aus. SOUDASEAL 240 FC Klebe Dichtstoff hat ein universelles Anwendungsspektrum wird für viele abdicht- und Klebearbeiten verwendet.

- Sehr gut verarbeitbar
- Nach Aushärtung dauerelastisch
- Nahezu geruchlos
- Nicht korrosiv
- Wasserfest und seewasserbeständig
- Gleicht Unebenheiten und Materialspannungen aus
- Keine Fleckenbildung auf porösen Untergründen wie z.B. Naturstein, Quaderstein, Marmor, Granit, usw.
- Blasenfreie Aushärtung auch bei hohen Temperaturen
- Sehr gute, meist primerlose Haftung auf fast allen Untergründen
- Haftet auch auf feuchten Untergründen
- Silicon-, lösemittel-, halogen-, säure- und isocyanatfrei

Produktinformation

- Sehr gut anstrichverträglich nach DIN 52452-A1 (s. Bemerkung), kann nass-in-nass überlackiert werden
- Farbecht, witterungs- und UV-beständig

Anwendungsgebiete:

- Spannungsfreie Strukturverklebung, z.B. zwischen Metallen, Kunststoffen (außer PE, PP, PTFE und Silicone) und Harthölzern.
- Abdichtungs- und Klebeanwendungen in der Bauindustrie
- Strukturelles Kleben von vibrierenden Konstruktionen
- Dichten und Kleben in Metallkonstruktionen
- Spannungsfreies Kleben / Dichten im Waggon-, Container-, Schiffbau, Karosserie-, Fahrzeug-, Caravan- und Apparatebau
- Abdichtungen im Klima- und Lüftungsbau
- Sanitärabdichtungen
- Abdichten von Schweissnähten
- Abdichten von Bodenfugen

Untergründe:

SOUDASEAL 240 FC hat eine hervorragende, meist primerlose Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen, wie z.B. Metallen (Stahl, AlMgSi1, Messing, Zink, Stahl ST 1403, elektrogalvanisierter und feuergalvanisierter Stahl, AlCuMg1), Kunststoffen (Polystyrol, Polycarbonat, PVC, ABS, Polyamid, PMMA und GFK – nicht auf PE, PP, PTFE und Silicone), Styropor, Kork, Email, Beton, Glas, HPL und Holz. Achtung: PMMA und Polycarbonat dürfen nur spannungsfrei verklebt werden, da sonst mit Spannungsrissen zu rechnen ist. Bei Polycarbonat empfehlen wir grundsätzlich Vorversuche. Generell ist bei Kunststoffen darauf zu achten, dass die bei der Fertigung verwendeten Trennmittel oder für den Transport verwendeten Schutzfolien vor der Verklebung rückstandslos entfernt werden müssen, da diese die Haftung zum Teil erheblich verschlechtern. Bei weichmacherhaltigen Kunststoffen (z.B. Weich-PVC, Butylkautschuk, EPDM und APTK) kann es zu Unverträglichkeiten wie Verfärbungen oder Haftungsverlust kommen. Hier ist eine Eignung im System zu prüfen. Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub- und fettfrei sein. Trockene und gereinigte Untergründe sind besonders geeignet. Hier werden die besten Klebewerte erzielt. SOUDASEAL 240 FC haftet aber auch auf feuchten Untergründen und sogar unter Wasser. Die dabei erzielte Haftung kann jedoch geringer als die auf trockenen und gereinigten Untergründen sein. Vorbehandlung: poröse Untergründe mit höherer Wasserbelastung ggf. mit PRIMER 150 vorbehandeln. Bei allen glatten Oberflächen empfehlen wir mit SURFACE ACTIVATOR vorzureinigen, zu entfetten und zu aktivieren.

Verarbeitung:

Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen. Anbringungsmethode: Hand- oder Luftdruckpistole Verarbeitungstemperatur: +0°C (frostfrei) bis +40°C (Umgebungstemperatur) +0°C (frostfrei) bis +35°C (Haftflächentemperatur) Die Aushärtung erfolgt durch Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur von Außen nach Innen und verlangsamt sich mit der Zeit. Bei tiefen Temperaturen und/oder geringer Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Aushärtung deutlich! Reinigung: mit SURFACE CLEANER, SWIPEX bzw. Terpentinersatz vor Aushärtung, danach mit SILIKONENTFERNER bzw. mechanisch entfernen. Glätten: mit SOUDAL GLÄTTMITTEL oder einer Seifenlösung vor Hautbildung Reparaturmöglichkeit: mit SOUDASEAL 240 FC

Bemerkung:

SOUDASEAL 240 FC ist anstrichverträglich. Nach den einschlägigen Normen (z.B. DIN 18540) sollen elastische Dichtstoffe nicht vollflächig überstrichen werden, da bei Spannungen und Bewegungen Rissbildungen im nicht elastischen Anstrich auftreten können. Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe vorkommen. Aufgrund der Vielzahl im Markt erhältlichen Anstrichsystemen empfehlen wir im Vorfeld entsprechende Verträglichkeits- und Haftversuche. Eventuell vorhandene Seifenreste von Glättwasser sind vor dem Anstrich zu entfernen, da diese die Anstrichhaftung verschlechtern.

Lagerung:

Produktinformation

12 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Verpackung bei kühler (+5°C bis +25°C) und trockener Lagerung.
Anbruchgebinde gut verschließen und kurzfristig verbrauchen.

Lieferform:

290ml Kartusche

Farbe:

schwarz, weiß, grau

verfügbare Optionen

Farbe

weiß

schwarz

grau
