

Ottocoll Rapid Montagekleber

Art-Nr.: p340 / Marke: [OTTO Chemie](#)



Dichtstoffe • Klebstoffe

8,99EUR / Kartusche / Kartuschen

Grundpreis: 2,90EUR / 100 ml

inkl. 19% USt. zzgl. 7,95EUR DHL, UPS, DPD-Versand

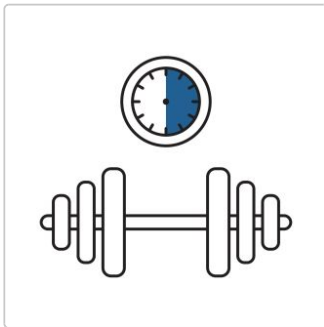
Staffelpreise

Ab 20 Kartusche	8,72EUR - Sie sparen
/ Kartuschen	0,27EUR, Grundpreis:
	2,81EUR / 100 ml

🕒 Voraussichtlich von 1 - 4 Werktagen



Produktinformation



Produktinfo vom Ottocoll Rapid Kraftkleber:

Ottocoll Rapid ist ein superstarker Montagekleber. Ottocoll Rapid Montagekleber ist sofort haftstark mit einer extrem schnellen Aushärtung. Ottocoll Rapid Kraftkleber ist nahezu universell einsetzbar wie: Kleben, Fixieren, Ziegel, Montieren, Holz, Stein, Styropor und Kunststoffen.

- Standfester Klebstoff auf PU-Basis
- Extrem schnelle Aushärtung
- Extrem hohe Klebfestigkeit
- Kurze Press- und Fixierzeiten
- Nahezu universell einsetzbar
- Lösemittelfrei
- Geruchsneutral
- Nicht korrosiv

Anwendungsgebiete des Ottocoll PU Kleber:

- Für Bau, Ausbau, Montage
- Zum Kleben, Montieren, Reparieren von Materialien wie Holz und Holzwerkstoffen, Metalle (Aluminium, Edelstahl, Kupfer etc.), Stein, Naturstein, Keramik, Ziegel, Kunststoffe (Hart-PVC, GFK etc.), Dämmstoffe (Styropor, PU, etc.), Brandgeschützte Bauplatten (Gipskarton etc.)
- Achtung, nicht für die Stoßfugenverklebung von Gipsfaserplatten geeignet

Normen und Prüfungen:

- Entspricht den Anforderungen der DIN EN 204-D4 an witterungsbeständige Klebungen von Holz und Holzwerkstoffen
- Entspricht den Anforderungen der DIN EN 14257 (WATT 91) an wärmefeste Klebungen für Holz und Holzwerkstoffe
- „Besonders empfehlenswertes schadstoffarmes Bauprodukt“ gemäß Baustoffliste (TOXPROOF) des TÜV Rheinland

Besondere Hinweise:

Vor dem Einsatz des Klebstoffe / Dichtstoffes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe / Materialien im Kontaktbereich (fest, flüssig sowie gasförmig) mit dem Klebstoff / Dichtstoff verträglich sind und diesen nicht schädigen oder verändern (z.B. verfärben). Bei Werkstoffen / Materialien, die in der Folge im Bereich des Klebstoffes / Dichtstoffes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z.B. Verfärbung) des Klebstoffes / Dichtstoffes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe / Materialien zu nehmen. Für Klebungen im Außenbereich unter Einwirkung von Feuchtigkeit und / oder UV-Strahlung empfehlen wir die Verwendung unserer Hybrid Klebstoffe wie OTTOCOLL M 500, OTTOCOLL Allflex, OTTOCOLL M 590 oder OTTOCOLL M 570. Davon ausgenommen ist die witterungsbelastete Klebung von Holz und Holzwerkstoffen mit nachfolgendem Schutzanstrich gemäß DIN EN 204 D4. Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Klebstoff / Dichtstoff verträglich sein. Die Reinigung der Arbeitsgeräte kann mit OTTO Cleaner MP erfolgen, solange der Klebstoff noch nicht abgebunden hat.

Produktinformation

Ausgehärteter Klebstoff ist nur noch mechanisch zu entfernen. Bei UV-Belastung können Verfärbungen nicht ausgeschlossen werden. Nicht geeignet für die Klebung von Glas, Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polyamid (PA), Polytetrafluorethylen (PTFE), bituminösen, wachsartigen oder ölhaltigen Untergründen o.ä. Nicht geeignet für die Stossfugenklebung von Gipsfaserplatten.

Vorbehandlung:

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Klebstoffe / Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reinigen von nicht-porösen Untergründen: Reinigung mit OTTO Cleaner T (Ablüfzeit ca. 1 Minute) und sauberem, flusenfreiem Tuch. Reinigen von porösen Untergründen: Oberflächen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln säubern. Glatte Oberflächen anschleifen und entstauben. Die Haftflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sowie tragfähig sein

Verarbeitung:

Die Aushärtung erfolgt durch Reaktion mit Feuchtigkeit. Dabei entstehen geringe Mengen CO₂, wodurch eine Volumenzunahme des Klebstoffes bewirkt wird. Es genügt, den Klebstoff einseitig aufzutragen. Evtl. mit Spachtel o.ä. flächig verteilen. Eines der Substrate sollte porös bzw. wasserdampfdurchlässig sein. Die Zeit bis zur Aushärtung kann durch Feuchtigkeitzufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden. Die zur Aushärtung erforderliche Feuchtigkeit kann ggf. durch leichtes Besprühen mit Wasser erreicht werden. Die Klebflächen dürfen leicht feucht, jedoch nicht nass sein. Das Zusammenfügen der zu klebenden Teile soll möglichst sofort, spätestens innerhalb der Hautbildungszeit erfolgen. Die zu klebenden Werkstoffe bis zur vollständigen Aushärtung des Klebstoffes fixieren. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.

Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +35°C.

Anbringungsmethode: Mit Handpresspistole, Druckluftpistole oder Akkupistole ausspritzen.

Reinigung: Mit Terpentinersatz vor Aushärtung, danach mit Silikonentferner bzw. mechanisch entfernbar.

Glätten: Mit Glättmittel und Abziehspachtel vor Hautbildung.

Lagerung:

Lagerstabilität bei 23 °C / 50 % rLf für Kartusche/Beutel 9 Monate.

Das konkrete Aufbrauchdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten. Wir empfehlen die Otto Chemie Kleb- und Dichtstoffe in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Lieferform:

310 ml Kartusche Ottocoll Rapid Montagekleber

Farbe:

beige, altgrau

verfügbare Optionen

Farbe

altgrau

beige

Produktinformation
