

Ottocoll P85 PU Klebstoff

Art-Nr.: p85 / GTIN: 4030574022463 / Marke: [OTTO Chemie](#)



Dichtstoffe • Klebstoffe

9,70EUR / Kartusche / Kartuschen

Grundpreis: 3,13EUR / 100 ml

inkl. 19% USt. zzgl. 7,95EUR DHL, UPS, DPD-Versand

Voraussichtlich von 1 - 4 Werktagen



Produktinfo:

Ottocoll P85 PU Klebstoff / PU Montageklebstoff ist ein extrem schnell und hoch klebfester Premium Montageklebstoff. Ottocoll P85 PU Klebstoff / PU Montageklebstoff ist universell einsetzbar. Ottocoll P85 PU Klebstoff / PU Montageklebstoff Kraftschlüssiges zum Kleben von Metallen, wie z.B.

Produktinformation

Aluminium, Edelstahl, verzinkter Stahl, Kupfer.

- Standfester Klebstoff auf Polyurethan-Basis
- Ottocoll P85 PU Klebstoff / PU Montageklebstoff Universell einsetzbar
- Frostsicher und temperaturbeständig von -30 °C bis +100 °C
- Punktgenau auftragbar
- Nicht korrosiv
- Schleif-, überstreich- und lackierbar
- Lösemittelfrei
- Schnelle Aushärtung und extrem hohe Klebfestigkeit
- Geruchsneutral

Anwendungsgebiete:

- Kraftschlüssiges Kleben von Metallen, wie z.B. Aluminium, Edelstahl, verzinkter Stahl, Kupfer
- Kleben von Stein, Naturstein und Keramik
- Kleben von Dämmelementen, z.B. aus Styropor, PVC, PU etc.
- Kleben von brandgeschützten Bauplatten, z.B. aus Gipskarton oder Gipsfasern
- Kraftschlüssiges Kleben von Holz und Holzwerkstoffen, wie z.B. Spanplatten, Sperrholz etc. und in der Treppenrenovierung
- Kleben von Kunststoffen, wie z.B. Hart-PVC, GFK etc.

Normen und Prüfungen:

- Ottocoll P85 PU Klebstoff / PU Montageklebstoff istGeprüft nach DIN EN 204-D4 — Witterungsbeständige Klebungen für Holz und Holzwerkstoffe (Institut für Fenstertechnik, Rosenheim)
- Ottocoll P85 PU Klebstoff / PU Montageklebstoff istGeprüft nach DIN EN 14257 (Watt 91) — Klebfestigkeit von Holzklebstoffen (Institut für Fenstertechnik, Rosenheim)

Besondere Hinweise:

Vor dem Einsatz des Klebstoffes / Dichtstoffes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/ Materialien im Kontaktbereich (fest, flüssig sowie gasförmig) mit dem Klebstoff / Dichtstoff verträglich sind und diesen nicht schädigen oder verändern (z.B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Klebstoffes / Dichtstoffes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z.B. Verfärbung) des Klebstoffes / Dichtstoffes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen. Für Klebungen im Außenbereich unter Einwirkung von Feuchtigkeit und/ oder UV-Strahlung empfehlen wir die Verwendung unserer Hybrid-Klebstoffe wie OTTOCOLL M 500 oder OTTOCOLL Allflex. Davon ausgenommen ist die witterungsbelastete Klebung von Holz und Holzwerkstoffen mit nachfolgendem Schutzanstrich gemäß DIN EN 204 D4. Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Klebstoff / Dichtstoff verträglich sein. Verträglich mit Marmor und Natursteinen und verursacht keine Verfettung oder Verfärbung an diesen Werkstoffen. Bei UV-Belastung können Verfärbungen nicht ausgeschlossen werden. Die Reinigung der Arbeitsgeräte kann mit OTTO Cleaner MP erfolgen, solange der Klebstoff noch nicht abgebunden hat. Ausgehärteter Klebstoff ist nur noch mechanisch zu entfernen. Nicht geeignet für die Stossfugenklebung von Gipsfaserplatten. Nicht geeignet für die Klebung von Glas, Polyethylen (PE), Polypropylen (PP),

Produktinformation

Polyamid (PA), Polytetrafluorethylen (PTFE), bituminösen, wachsartigen oder ölhaltigen Untergründen o.ä.

Vorbehandlung:

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reinigen von nicht-porösen Untergründen: Reinigung mit OTTO Cleaner T (Ablüfzeit ca. 1 Minute) und sauberem, flusenfreiem Tuch. Reinigen von porösen Untergründen: Oberflächen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln säubern. Glatte Oberflächen anschleifen und entstauben. Die Haftflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sowie tragfähig sein.

Verarbeitung:

Es genügt, den Ottocoll P85 PU Klebstoff / PU Montageklebstoff einseitig aufzutragen. Evtl. mit Spachtel o.ä. flächig verteilen. Die Aushärtung erfolgt durch Reaktion mit Feuchtigkeit. Dabei entstehen geringe Mengen CO₂, wodurch eine Volumenzunahme des Ottocoll P85 PU Klebstoff / PU Montageklebstoff bewirkt wird. Die zu klebenden Werkstoffe bis zur vollständigen Aushärtung des Ottocoll P85 PU Klebstoff / PU Montageklebstoff fixieren. Eines der Substrate sollte porös bzw. wasserdampfdurchlässig sein. Die zur Aushärtung erforderliche Feuchtigkeit kann ggf. durch leichtes Besprühen mit Wasser erreicht werden. Die Klebflächen dürfen leicht feucht, jedoch nicht nass sein. Das Zusammenfügen der zu klebenden Teile soll möglichst sofort, spätestens innerhalb der Hautbildungszeit erfolgen. Die Zeit bis zur Aushärtung kann durch Feuchtigkeitzufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen. Das konkrete Aufbrauchdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten. Wir empfehlen die Klebstoffe / Dichtstoffe in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Lagerung:

Kühl und trocken mindestens 12 Monate lagerfähig.

Lieferform:

310 ml Kartusche

Farbe:

beige, transluzent

[>>Technisches Datenblatt](#)

verfügbare Optionen

Farbe

beige
transluzent
